

Verbraucherinformation

Cholecysmon® Silberperlen

Nahrungsergänzungsmittel - nach fettem Essen

ZUTATEN:

Saccharose (Süßungsmittel), Lactose (Füllstoff), Magnesiumoxid schwer (Säureregulator), Rindergallenextrakt, Trennmittel (Talkum), Verdickungsmittel (Cellulose), Kartoffelstärke (Festigungsmittel), Emulgator (Magnesiumsalz von Speisefettsäuren), Füllstoff (Hydroxypropylmethylcellulose), Feuchthaltemittel (Glycerin), Farbstoff (Eisenoxid, schwarz), Farbstoff (Kaliumaluminiumsilicat und Titandioxid), Säureregulator (Ammoniumhydrogencarbonat), Verdickungsmittel (Xanthan Gummi), Emulgator (Zuckerglyceride), Überzugsmittel (Schellack), Stabilisator (Polyvinylpyrrolidon), Aroma Vanillin

VERZEHREMPFEHLUNG:

Bei der Anwendung von Cholecysmon® *Silberperlen* sollten anfangs 2x2 Filmtabletten, bei geringerem Bedarf kann auch die halbe Dosis, unzerkaut mit reichlich Flüssigkeit, nach einer Mahlzeit, verzehrt werden. Cholecysmon® *Silberperlen* sollten zügig geschluckt und nicht längere Zeit im Mund behalten werden, da sie nach Ablösung des Tablettenfilmes einen bitteren Geschmack entfalten können.

BESONDERER HINWEIS:

Nehmen Sie Cholecysmon® *Silberperlen* nicht ein, wenn Sie an Erkrankungen der Verdauungsorgane, schweren Leberfunktionsstörungen, Verschluss der Gallenwege, Gallenwegserkrankungen, Gallenblasenentzündungen, Darmverschluss oder Pankreatitis leiden.

HINWEIS:

Die angegebene täglich empfohlene Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sollten nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie für eine gesunde Lebensweise verwendet werden. Nehmen Sie das Produkt nicht ein, wenn Sie laktoseintolerant sind.

Nahrungsergänzungsmittel sind außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern zu lagern.

ANGABEN ZUR HALTBARKEIT:

Das Verfalldatum dieser Packung ist auf der Faltschachtel, bzw. auf dem Blister aufgedruckt. Verwenden Sie Cholecysmon® *Silberperlen* nicht mehr nach Ablauf des Verfalldatums.

LIEFERSPEZIFIKATION:

Faltschachtel mit 25 Filmtabletten (1 Blister)

Faltschachtel mit 50 Filmtabletten (2 Blister à 25 Filmtabletten)

Faltschachtel mit 100 Filmtabletten (4 Blister à 25 Filmtabletten)

HERSTELLER / VERTREIBER:

RIEMSER Pharma GmbH
An der Wiek 7
17493 Greifswald - Insel Riems
phone +49 30 338427-0
fax +49 38351 308
e-mail info@RIEMSER.com

Bitte Verbraucherinformation beachten!
Stand der Information März 2017

114437011

8081277-02

